



## Series HeatWave™

Tanques de expansión de calefacción hidrónica no potable



### Características

- Diafragma de butilo de alta calidad
- Acabado de pintura de poliuretano de doble capa
- Conexión de acero cromado
- Válvula de aire sellada con junta tórica sin fugas
- Pruebas exhaustivas



Las certificaciones pueden variar según el modelo. Consulte con su representante de ventas de GWS para obtener información más detallada.

Los tanques HeatWave™ están contruidos con las mismas normas estrictas que los tanques PressureWave™ y Challenger™.

Al incorporar una conexión de tuerca hexagonal soldada, los depósitos HeatWave son fáciles de instalar. La cámara de aire está sellada con una válvula de aire de latón y un tapón de válvula de aire sellado con una junta tórica que proporciona muchos años de vida sin fugas y sin necesidad de servicio. Su acabado de pintura de poliuretano de doble capa resistirá los climas interiores y exteriores más duros de todo el mundo. Los tanques HeatWave se someten a pruebas de calidad en varias fases de la línea de producción para garantizar la integridad estructural de cada depósito.

Los modelos en línea de HeatWave están diseñados para ser instalados en las tuberías del sistema y soportados por el soporte universal de montaje en pared de GWS. Los modelos verticales y horizontales independientes están contruidos con una base rígida diseñada para soportar el peso del depósito durante su funcionamiento.

El tanque de expansión, las tuberías y su conexión, si se instalan de forma incorrecta, podrían tener fugas de agua. El tanque de expansión debe conectarse al circuito de bucle cerrado, y sólo debe utilizarse en circuitos de bucle cerrado con etiquetas correctas de inhibidor de corrosión. No lo conecte en un circuito de circuito abierto o donde se pueda utilizar agua dulce como recarga regular.

**Los tanques HeatWave están pensados para su uso en sistemas de circuito cerrado y nunca deben instalarse en sistemas de circuito abierto o de agua potable. El incumplimiento de esta norma podría provocar la rotura del depósito y los consiguientes daños materiales.**

▲ Los depósitos HeatWave sólo pueden utilizarse en sistemas de agua caliente no potable de circuito cerrado.

▲ Los inhibidores de la corrosión, como el propilenglicol, pueden utilizarse en concentraciones de mezcla de hasta el 50% (los glicoles de etileno deben evitarse a toda costa).

## Modelos

Número de Modelo BSP	Conexión	Volumen Nominal		Dimensiones (mm)			Peso Bruto [kg]
		Litros	Galones	A	B	C	
<b>En línea</b>							
HWB-2LX*	¾" BSPT	2	0.5	204	126	-	12.4
HWB-4LX	¾" BSPT	4	1.1	256	162	-	1.7
HWB-8LX	¾" BSPT	8	2.1	308	202	-	2.0
HWB-12LX	¾" BSPT	12	3.2	362	230	-	2.8
HWB-18LX	¾" BSPT	18	4.8	362	279	-	3.5
HWB-24LX	¾" BSPT	24	6.3	442	290	-	4.4
HWB-35LX	¾" BSPT	35	9.2	476	318	-	6.8
<b>Vertical</b>							
HWB-60LV	¾" BSPT	60	15.8	575	398	63	10.5
HWB-80LV	¾" BSPT	80	21.1	815	389	63	14.3
HWB-100LV	1" BSPP	100	26.4	805	430	59	19.5
HWB-130LV	1" BSPP	130	34.3	958	430	60	18.9
HWB-150LV	1" BSPP	150	39.6	938	530	66	34.0

\*HWB-2LX: 12 unidades/caja

Nota: Pueden producirse pequeñas variaciones dimensionales.

## Especificaciones

Nombre de la Serie de Productos	HeatWave™
Volúmenes Nominales	2 - 150 L / 0.5 - 39.6 gal
Mín. Temperatura de Funcionamiento	-10°C / 14°F (Evitar congelar)
Máx. Temperatura de Funcionamiento	99°C / 210°F
Máx. Presión de Funcionamiento	6 bar   87 psi

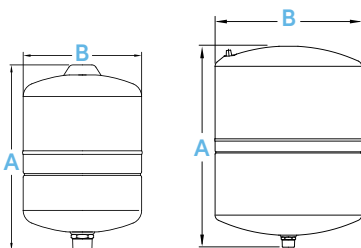
Presión de Precarga de Fábrica

HWB-2LX ~ HWB-24LX: 0.7 bar | 10 psi

HWB-35LX: 1 bar | 15 psi

HWB-60LV ~ HWB-150LV: 1.5 bar | 22 psi

Modelos en Línea



Modelos Verticales

